

True Modular System

by  **epm**[®]

Premium



Das einzige System, das mit Ihren Bedürfnissen wächst.

The only system that grows with your needs.

Le seul système évolutif en fonction de vos besoins.

Rahmentransport 300/400/500

Fingertransport 320/420

Carrier transport 300/400/500

Finger transport 320/420

Transport à cadres 300/400/500

Transport à doigts 320/420

Vorwärmung:

Infrarot / Carbon / Konvektion

Preheater:

infrared / carbon / convection

Préchauffage:

infrarouge / carbone / convection





Lötwinkel

Rahmentransport: 6–9° verstellbar, 7,5° fix

Fingertransport: 8° fix

Solder angle

Carrier transport: 6–9° adjustable, 7,5° fixed

Finger transport: 8° fixed

Angle de soudage ajustable

Transport à cadres, program.: 6 à 9°, fixe 7,5°

Transport à doigts: fixe, 8°

**Automatische Temperaturregelung
(Pyrometer)**

Temperature control (pyrometer)

**Contrôle de température
(pyromètre)**



Rahmentransport / Fingertransport

Rahmentransport für feste oder verstellbare Löt-rahmen.

Fingertransport mit V- und L-Finger für direktes oder aufgelegtes Löten der Leiterplatten.

Carrier- and finger transport

Carrier transport for fixed or adjustable carriers.

Finger transport with V- or L-fingers, for direct or applied PCB picking.

Convoyeur à cadre ou à doigts

Convoyeur pour cadres fixes ou ajustables.

Convoilage à doigts en V pour PCB en prise directe ou en L pour PCB sur masques.



Lötswinkel

Der Lötswinkel über der Doppelwelle ist beim Rahmen-Transport von 6–9° programmierbar oder 7,5° fix (Fingertransport 8° fix).

Soldering angle

When using the carrier conveyor system the soldering angle above the Dual wave is programmable from 6–9° or 7,5° fixed. With the finger conveyor system the soldering angle is fixed at 8°.

Angle de brasage

L'angle de brasage avec un système de transport à cadres est programmable de 6 à 9° ou fixe 7,5°. Angle fixe à 8° pour système de transport à doigts.



Pyrometer

Die Vorwärmtemperatur-Regelung (Pyrometer) misst die Ist-Temperatur auf der Platinenunterseite und regelt die Vorwärmung aufgrund der eingegebenen Soll-Temperatur.

Pyrometer

A preheating temperature management system (pyrometer) measures the actual temperature and adjusts the temperature according to the required values.

Pyromètre

La régulation du préchauffage s'effectue avec un pyromètre qui mesure la température sous la carte et la compare avec une valeur de consigne ainsi on ajuste en permanence la puissance du préchauffage.



Vorwärmer / Konvektions-Vorwärmer

Das Vorheizsystem ist mit 12 IR-Strahlern ausgerüstet (Option Hybrid- oder Carbonstrahler). Konvektion für effiziente Wärmeübertragung Ober- und Unterseite.

Preheater / Convection preheater

The preheating system is equipped with 12 IR-beams (option hybrid or carbon beams). Convection for efficient heat transfer on both sides of the PCB.

Préchauffage / Préchauffage par convection

Le système de préchauffage maintes fois testé est équipé de 12 barreaux IR (option barreaux hybrides ou barreaux carbone). Avec la convection, l'efficacité de séchage est optimisée des 2 côtés du PCB.

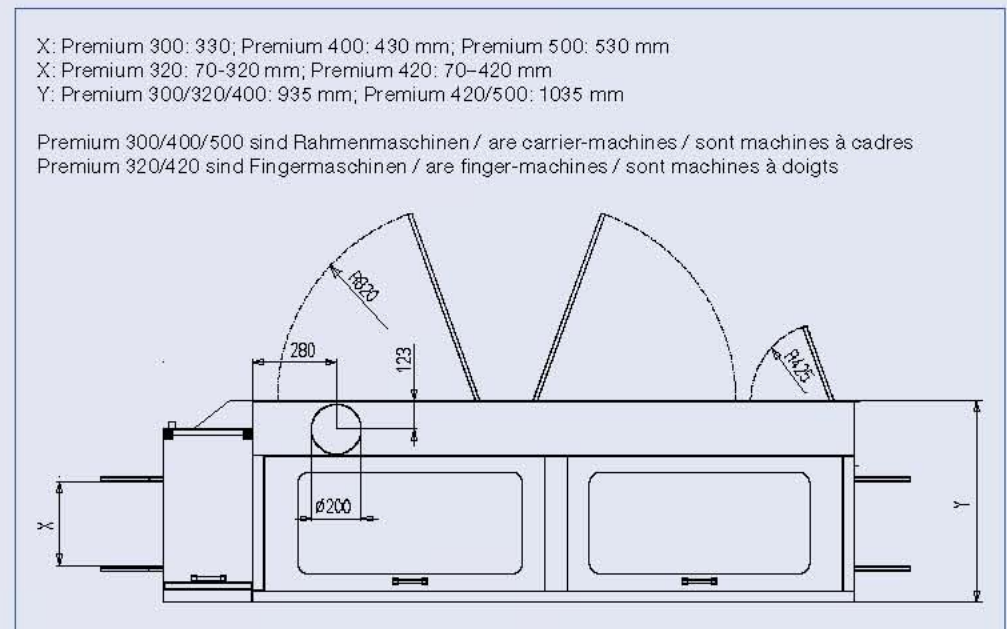
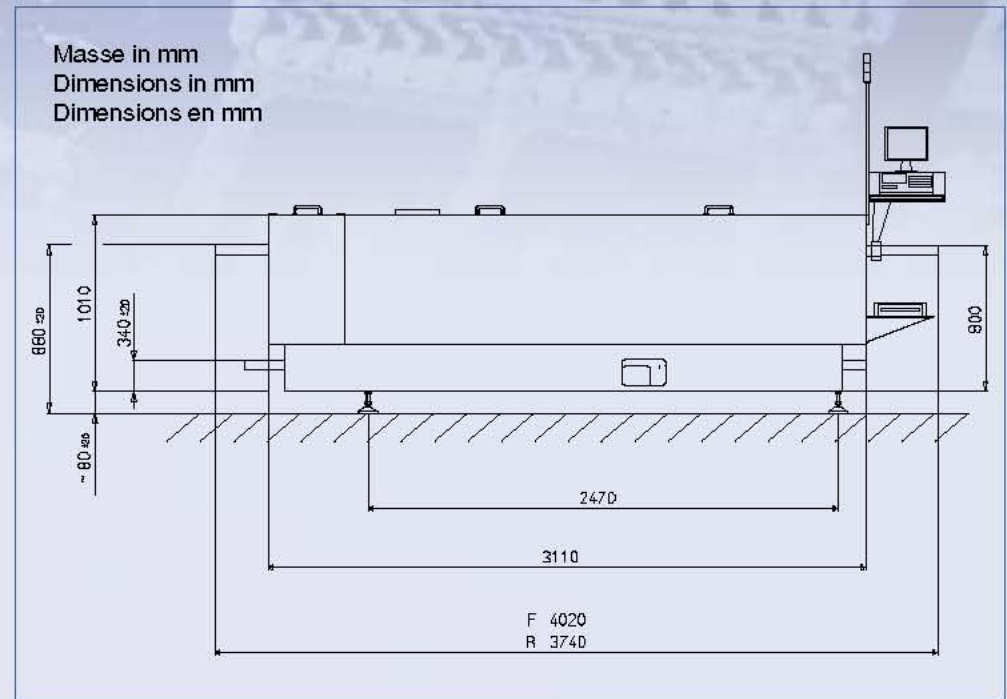
Daten und Masse der Premium TMS

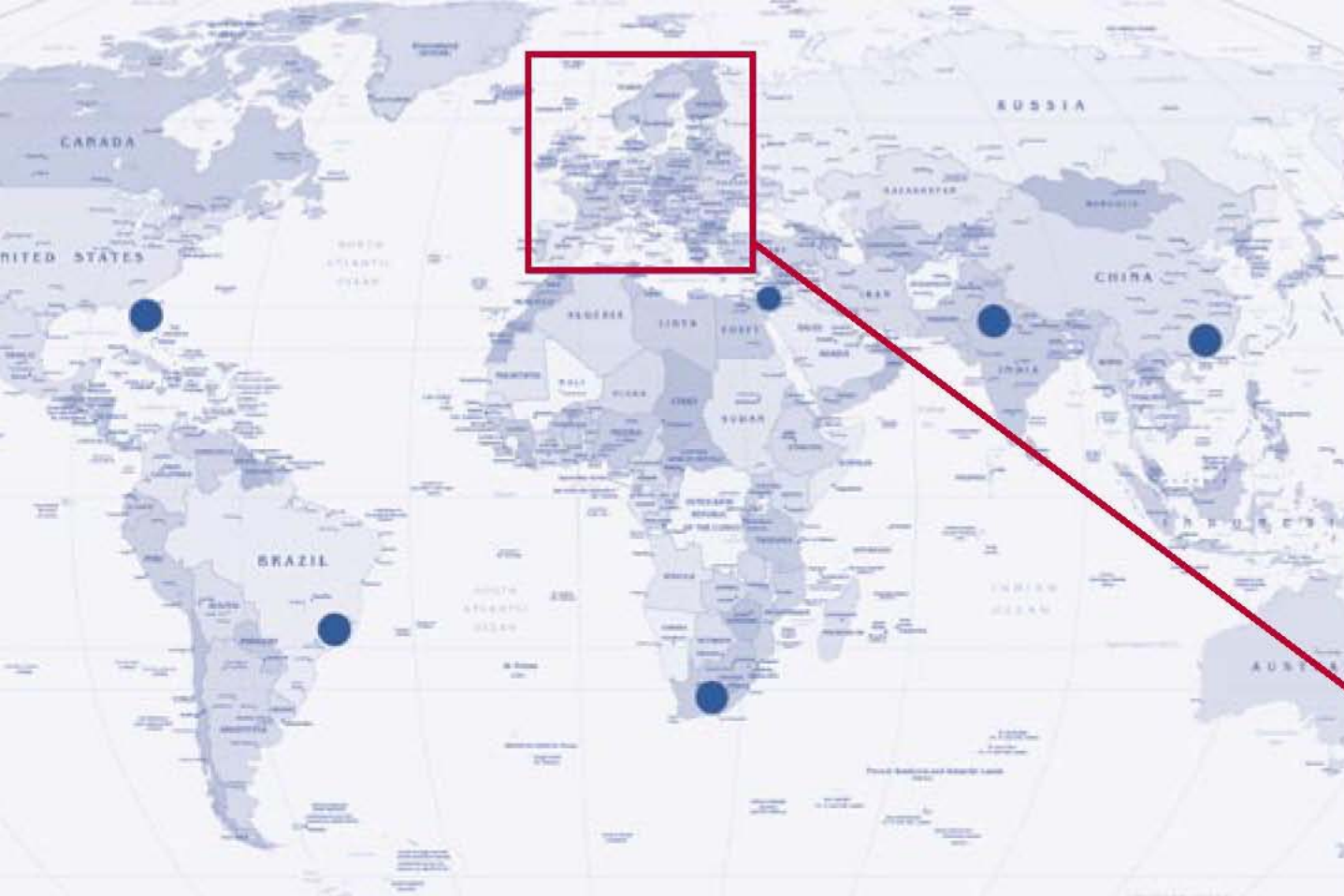
Data and dimensions of the Premium TMS

Données techniques Premium TMS

Leistungsdaten Power requirements Caractéristiques techniques

Anschluss- werte Connection value Puissances	Elektrischer Anschluss Electrical connection Connexion électrique	230/400V +10%–15%, 50/60 Hz, 3PNE
	Gesamt-Anschlusswert Total connected load Puissance totale connectée	≥ 24.7 kW
	Vorsicherung (bauserits) Back up fuse (provided by customer) Fusibles de protection du réseau	3 x 35 A träge/delay fuse/action retardée
	Druckluft Pneumatic connection Air comprimé	Anschluss: ¼" Leistung: 5–6 bar, konstant Verbrauch: ca. 0.16 m³/h, produktionsabhängig Connection: ¼" Power: 5–6 bar constantly Consumption: about 0.16 m³/h, depending on production Raccord: ¼" Sortie: 5–6 bar, constante Consumption approx. ca. 0.16 m³/h, selon production
	Anschluss für Stickstoffhut N₂ connection (N₂ cover) Gaz de protection (N₂ optionel, sur bain)	Leistung: 4 bar, konstant Power: 4 bar constantly Puissance: 4 bars, constante
	Dauerschallpegel Sound level Niveau sonore	< 65 dB(A)
Gewichte/ Inhalte Weights and loading Poids/ Remplissage	Maschine Machine Machine	ca. 680 kg ohne Lotfüllung/without solder filling/ sans alliage
	Lotfüllung Solder filling Remplissage du pot	390–450 kg (Premium 300/320/400) je nach Legierung/depending on the alloy/dépend du type d'alliage 550–650 kg (Premium 420/500) je nach Legierung/depending on the alloy/dépend du type d'alliage





Where to find epm – all around the world



EPM Handels AG
Dorfstrasse 81
CH-8954 Geroldswil
Telefon +41 (0)44 749 31 31
Telefax +41 (0)44 749 31 39
eMail epm@epm.ch
www.epm.ch

EPM France
11, rue du marcelly
FR-74950 Scionzier, France
Phone +33 (0) 450 965 366
Fax +33 (0) 450 892 043
eMail jumeau.l@neuf.fr

Handler
Agency
Agence

